

钎铁硼行业激光精密切割专机
做最好的产品，感恩每一位客户



纳磁激光科技（东莞）有限公司

NaCi Laser Technology (Dongguan) Co., Ltd



国内专业的钎铁硼激光切割机厂家
专注生产全自动钎铁硼激光切割机
钎铁硼异型切割量产工艺解决方案

联系电话：18103039870

地址：东莞市东城街道茶上工业大路12号1楼

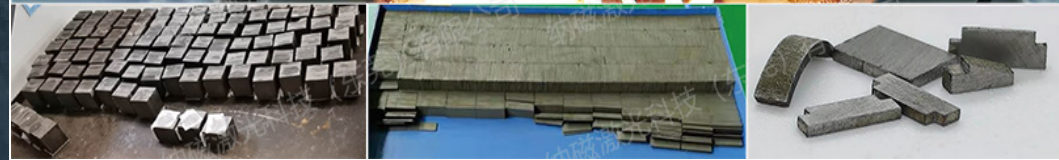
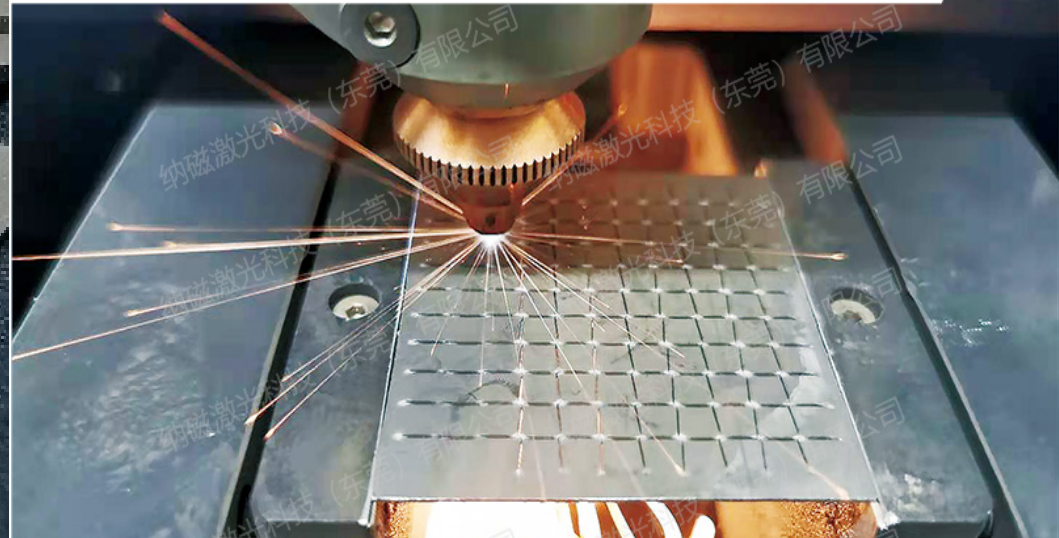
邮箱：278789527@qq.com

网址：www.nacilaser.com

纳磁激光科技（东莞）有限公司 NACI LASER

NACI LASER TECHNOLOGY (DONGGUAN) CO., LTD

国内领先的钎铁硼生产工艺



NACI 纳磁激光
nacilaser.com

国内钎铁硼行业激光切割专机首发

纳磁激光科技（东莞）有限公司

NACILASER TECHNOLOGY DONGGUAN CO.,LTD.



公司介绍 Company Introduction

是一家国内最早一批专业从事激光切割钕铁硼研究的的公司，公司致力于通过激光工艺帮助客户解决异型钕铁硼切割难等问题。公司经过多年的切割工艺探索，对激光设备不断的测试和升级改良，已经成功开发出一套成熟完善的钕铁硼激光切割方案，对不同规格型号的钕铁硼切割图形有独特的切割工艺沉淀和处理方法，可实现对烧结钕铁硼全自动化切割，切割精度高，切割速度快，切割图形灵活且不会改变钕铁硼充磁特性，大幅改善工作环境。本套方案可以帮主客户快速便捷的对异型钕铁硼切割加工，使客户业务和利润高速增长，解决行业痛点。纳磁激光是为切割钕铁硼而生，服务于钕铁硼行业而立足，和客户同行而长远，公司不忘初心！坚持为客户实现切割工艺突破，改变现有生产模式，降低客户生产成本为客户实现利益最大化。



客户接待厅

装备车间

打样间

质检

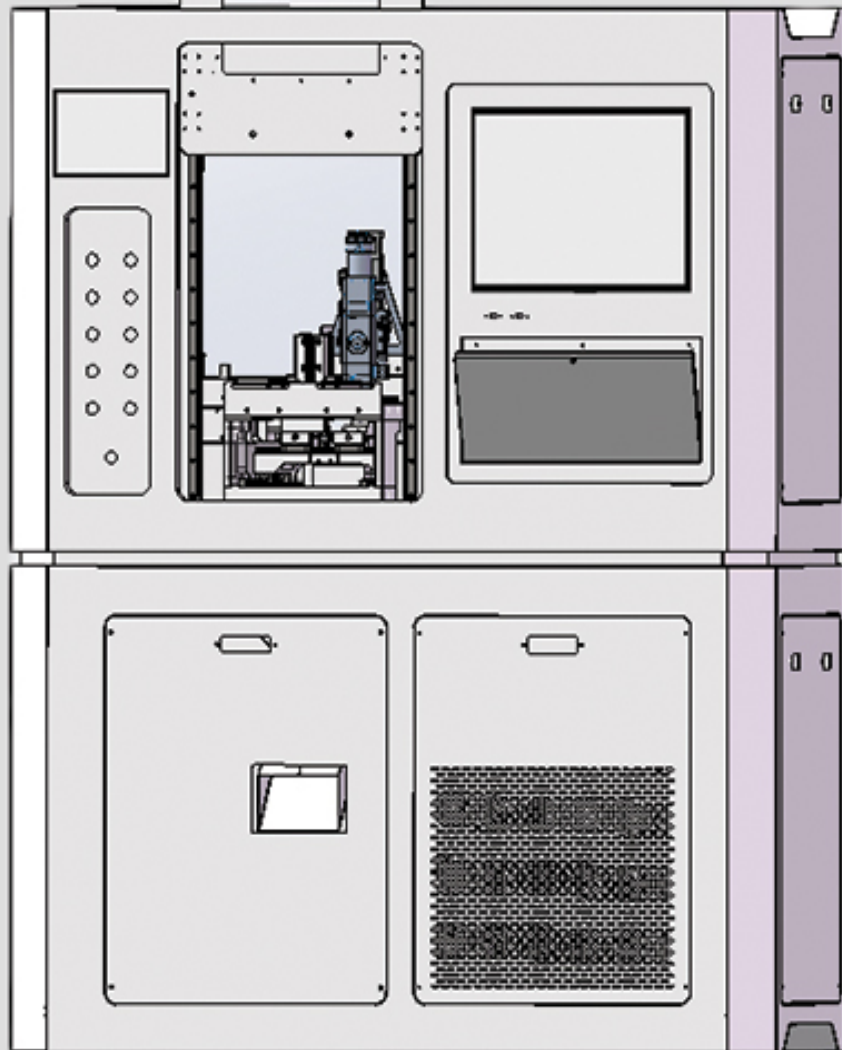
全自动切割
稳定量产

我们始终坚持以技术创新，全新全意服务客户，给客户生产属于自己的精密激光切割机，高质量高标准把设备交付客户，只为通过激光切割为客户在未来赢得更多市场。我们售前，售中，售后制定有完善的服务制度。公司员工十年如一日用专业的服务品德，为客户解决切割问题，帮客户节省大量的时间和成本。一路走来客户的支持是我们前进的动力。客户满意是我们最大的荣誉。

纳磁激光科技有限公司坚守诚信，坦诚相待。“懂”市场与“知”趋势，充分考虑到客户在钕铁硼加工环节的重要性，行业竞争大且透明，产品品质不达标，决定了加工企业的生死。为此我们的设备精益求精，追求极致。我们对设备切割稳定性耗时多年的优化为客户切割出的产品达到需求标准。为钕铁硼行业的切割生产变革贡献一份力量。

钨铁硼行业激光切割专机

DdFeB Special Machine



- 专业：把高精密激光切割技术专业的应用于钨铁硼切割
- 专注：专注行业痛点，发扬工匠精神，追求极致设备
- 创新力：把握行业趋势，坚持创新，开发最具竞争力设备



NACI 纳磁激光

因为热爱 所以执着
因为专业 所以成就



▶ 纳磁激光科技

异型钹铁硼激光精密切割解决方案

CUTTING SOLUTIONS



钹铁硼激光高精密切割专机

激光切割钹铁硼一直是激光行业内的切割难题，多年来未曾突破，为解决客户切割需求，纳磁激光对设备不断测试，不断改良省级，耗时多年，开发成功。

钹铁硼上下料夹持装置

数控操作，运行稳定，能达到高精度送料。与激光切割高度集成，实现全自动化切割。

设备结构量身设计

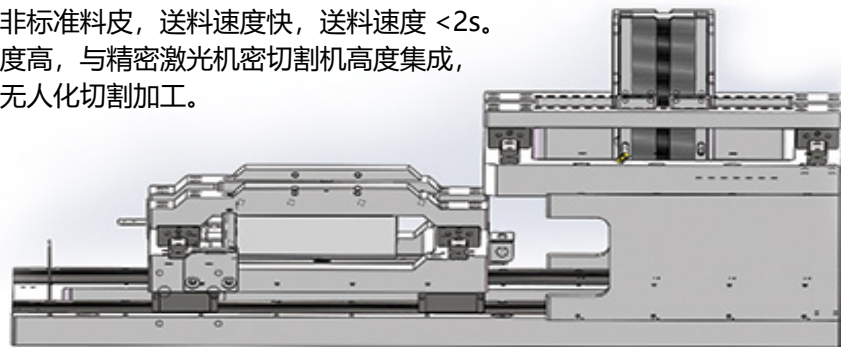
为钹铁硼行业切割量身设计，设备实现了水冷与机身的一体设计，结构简单精巧占地空间小，增加除尘设计。

拥有的技术

设备经过多年开发与技术沉淀，拥有多个研发创新，外观创新，上下料夹持装置创新，特殊工艺创。

发明专利

上下料夹持装置：可以匹配 150mm*150mm 以内各种料片。装料数量多。装配自适应夹头，力学分析自适应夹持各种非标准料皮，送料速度快，送料速度 < 2s。送料精度高，与精密激光机密切割机高度集成，可实现无人化切割加工。



本套方案可以帮助客户快速便捷的对异型钹铁硼切割加工，使客户业务和利润高速增长，解决行业痛点。纳磁激光是为切割钹铁硼而生，服务于钹铁硼行业而立足，和客户同行而长远，公司不忘初心！坚持为客户实现切割工艺突破，改变现有生产模式，降低客户生产成本为客户实现利益最大化。

切割优势

只需人工上料，料箱根据厚度，多的可以上 280 片左右，全自动化切割工艺流程，量产稳定，效率高，精度高，切割尺寸灵活，一人可以管理 > 6 台激光切割机。大大降低企业运营成本和人工成本。单片排版切割数量更多，节省材料成本，切割后料皮易回收。

自动化切割流程

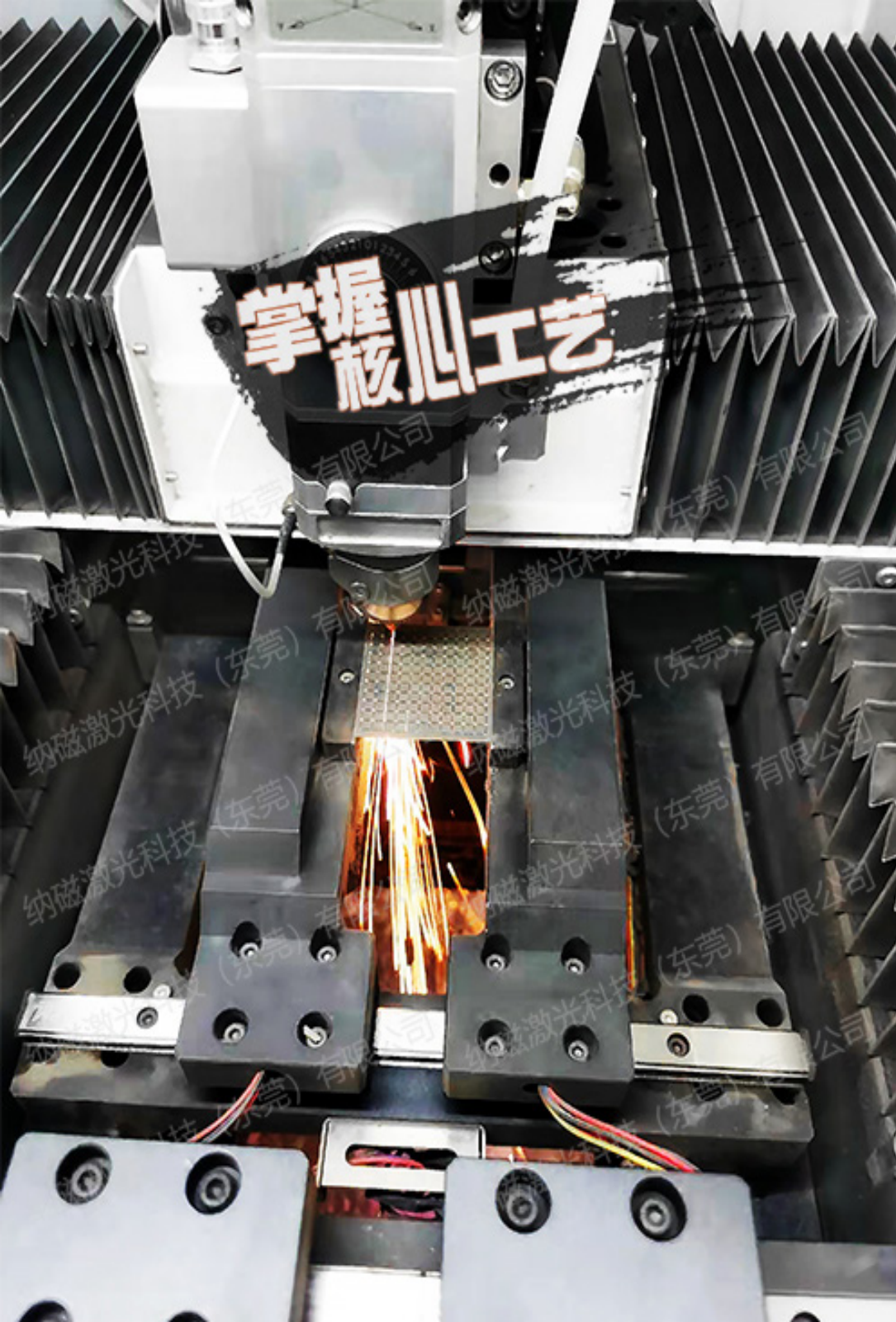
采用纳磁切割系统，只需修改 CAD 图纸，便可导入激光切割系统，进行切割图形更换，排版后快速实现切割。大幅减少传统切割工艺工序。对钹铁硼上下料装置自动化精心设计，兼容不同工件尺寸，可以实现全自动化激光切割，操作简单，易管理，大幅降低切割运营成本。

加工精度

设备经过不断的优化和更新，针对不同规格尺寸的图形加工重复精度完全可以做到 < 0.02mm，一些标准图形加工重复精度能做到小于 < 0.01mm。

切割品质充磁性能

针对钹铁硼激光切割在工艺上已经实现突破，不同型号的钹铁硼及加工尺寸有独特工艺沉淀和设置方法。切割的产品后续充磁达到行业标准。纳磁激光充分考虑到客户在钹铁硼加工环节的重要性，竞争大且透明，产品品质不达标，小的是丢订单，大的是丢行业。所以切割品质管控严格。只因专业



钕铁硼需求每年都在增长,但产品结构开始趋于多样化和复杂化,不规则图形层出不穷,多线切割已经很难满足现状,做一个样品用传统工艺都要好多天才能完成,行业趋势已经到了迫切需要新的切割工艺来满足,激光切割的成功应用可以很好的为企业解决切割工艺突破。

聆听客户

多年来,通过客户的支持,我们聆听钕铁硼切割问题,针对行业痛点,对设备及自动化精心设计,不断改进切割工艺,统计分析问题,十年如一日的研发,让我们所生产的激光切割专机永远站在客户的角度来思考设备,升级设备。

掌握核心工艺

钕铁硼采用激光切割,是属于热加工会改变钕铁硼特性,所以对设备及自动化和工艺要求苛刻。激光切割钕铁硼国内基本都还在探索期,目前纳磁激光已掌握激光精密切割机自动化工艺和核心切割工艺,已经为客户实现稳定量产,可以保证公差和充磁性能。

工艺突破

纳磁激光与客户坚持不懈的努力,已实现 4mm 厚以内的钕铁硼激光切割,且切割效率不减的情况下,达到量产标准。



钨铁硼激光切割生产车间

纳磁激光可以帮助客户快速的建立起专业化的激光精密切割生产车间，拥有多种方案布局 and 不同的设备机型选择，可有效利用每一寸厂房面积。包含制氮机，除尘设备，废料回收方案等，让整个生产车间布局合理干净美观，使客户快速进入智能现代化车间。

绿色环保自动化安全车间

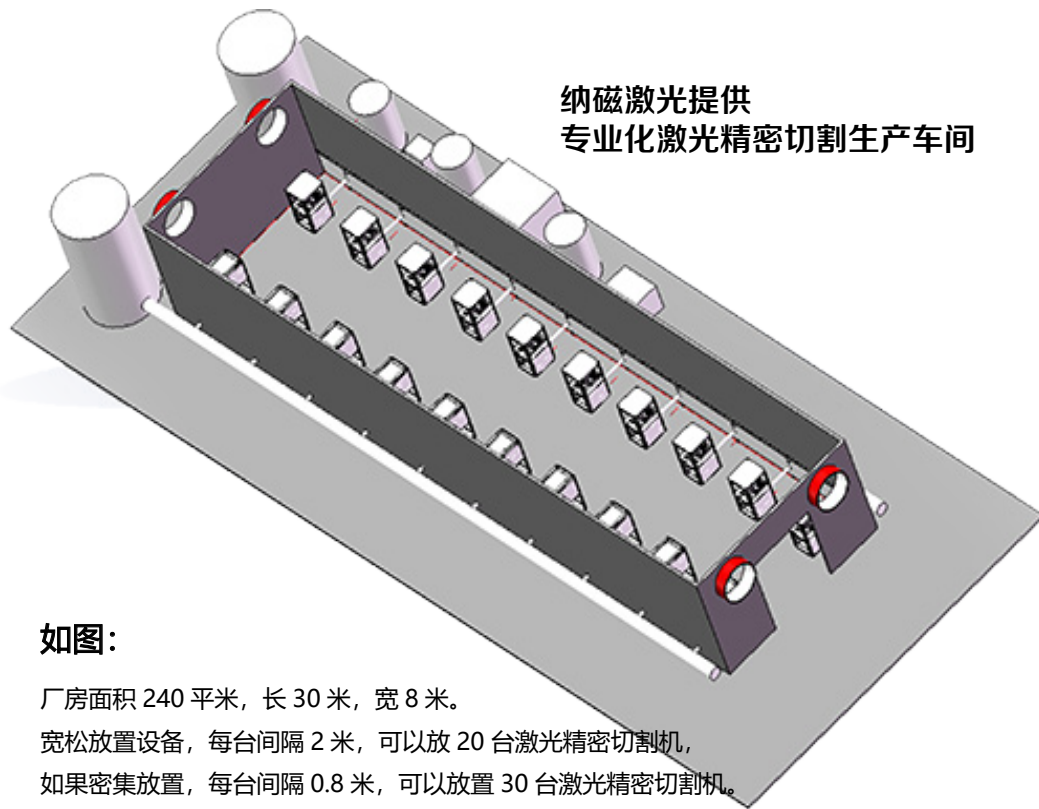
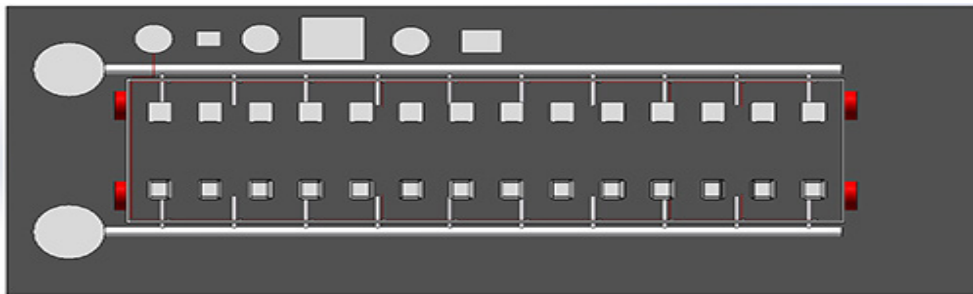
采用纳磁激光切割方案，可大幅改善生产环境，淘汰传统设备，降低厂房使用面积，减少大量人工。生产过程中无油污无耗材，粉尘废料易收集。高自动化集成，可无人切割作业，工作环境质的改变，使厂房更干净更安全。

降低企业运营成本

快速排版进入切割生产，比传统切割工艺单片切割数量多，超料生产节省材料成本。只需几个小时上一次料，一键启动快速进入生产，全自动化切割加工，粉尘废票好回收。料箱没料报警提示加料。和传统加工工艺比减少了很多工艺设备。提升了生产效率，减少人工开支，方便了企业管理。

切割收益最大化

有样品采用激光切割：快，同样尺寸的料加工的产品数：更多，切割剩余的料皮和废渣：更好收集，厂房费用：大降，人工成本：大降。生产周期：缩短，切割成本：降低。



纳磁激光提供 专业化激光精密切割生产车间

如图：

厂房面积 240 平米，长 30 米，宽 8 米。

宽松放置设备，每台间隔 2 米，可以放 20 台激光精密切割机，
如果密集放置，每台间隔 0.8 米，可以放置 30 台激光精密切割机。

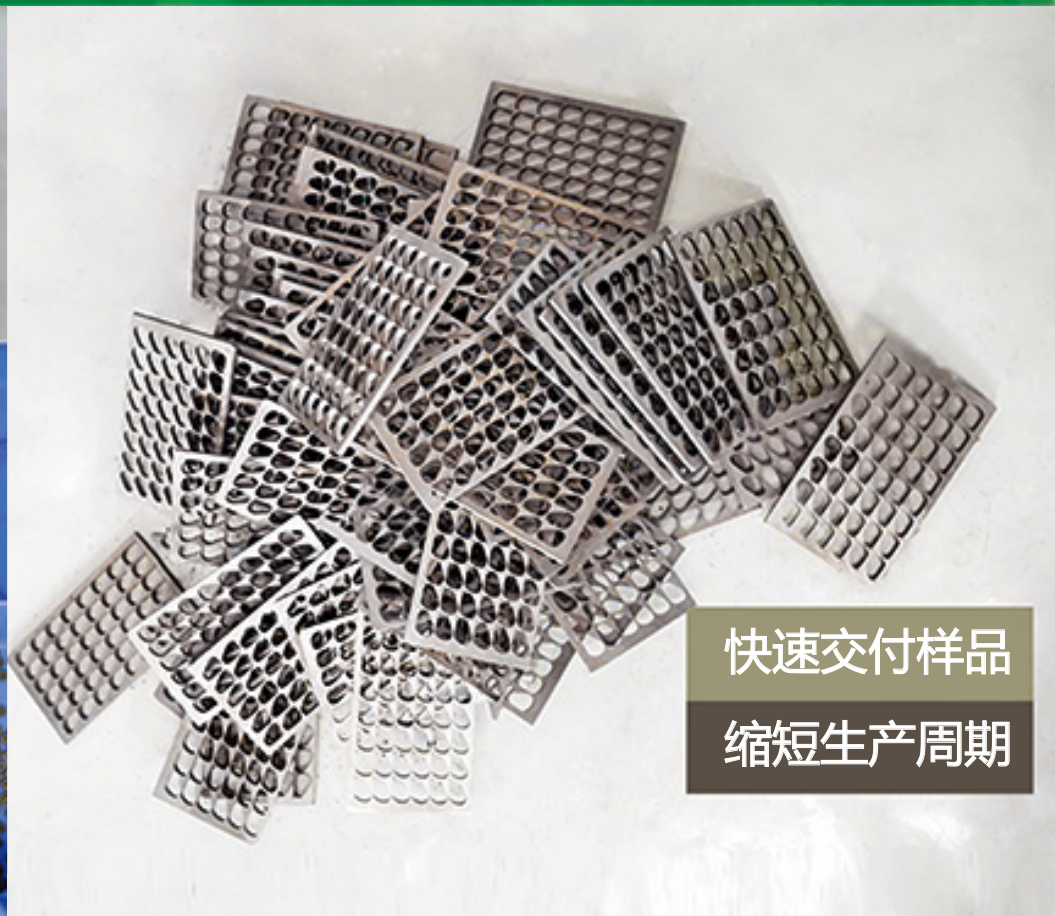
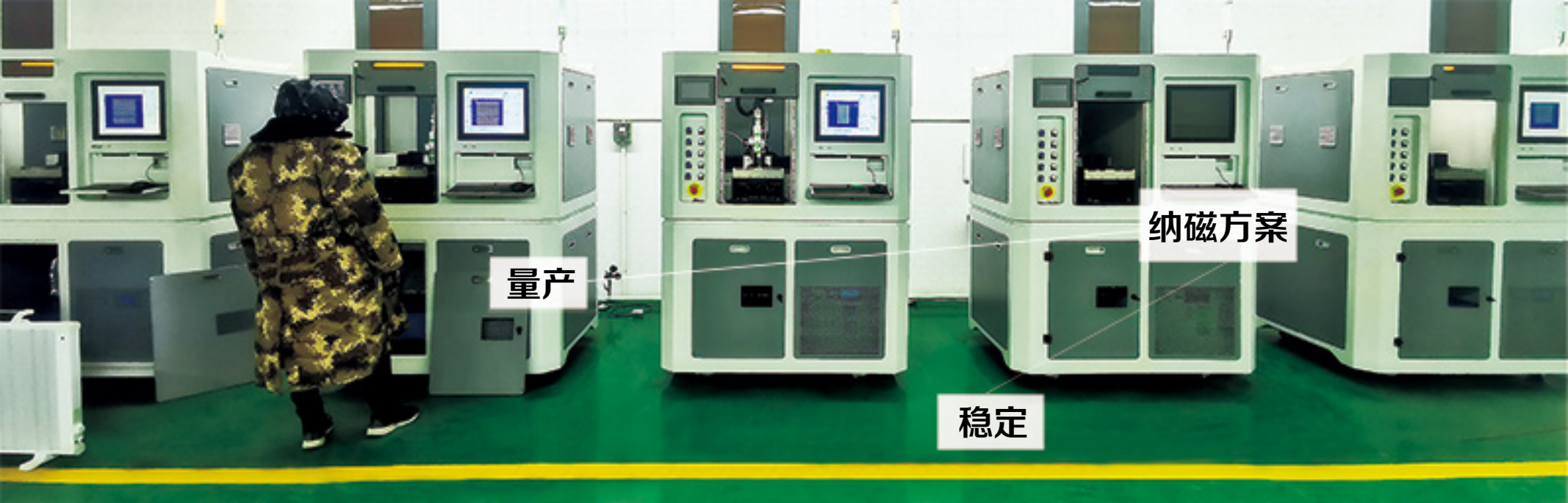
纳磁激光配套的钨铁硼激光切割生产车间搭配切割方案可以帮助客户快速便捷的对不通大小尺寸和厚度的钨铁硼切割加工，所有的理论，经验和实战是纳磁激光多年的努力付出总结而来。一定能让客户业务和利润高速增长。

竞争力

激光切割的成功应用可以很好的实现市场突破，尤其是在异型和小型图形切割方面，拥有巨大优势。也是核心竞争力。可以为客户把握现机，在未来赢得更多的市场。随着设备性能的提升，以后 4mm 厚度以上的材料也必将突破，早日采用激光切割，跟随行业动态。

行业趋势

未来智能终端，电子产品及相关产业对钨铁硼的需求更加小型化，会对钨铁硼尺寸、精度要求更高。激光切割能很好的适应行业的未来发展趋势。切割精度高，切割速度快，切缝细，噪音小，工作环境可大幅改善，自动化程度高，切割图形灵活，对钨铁硼异型切割有非常大的优势。是行业未来的发展趋势。



激光精密切割

钕铁硼高清切割样品

异型钕铁硼 / 空心片 / 实心片

NDFEB HD CUT SAMPLE



激光精密切割

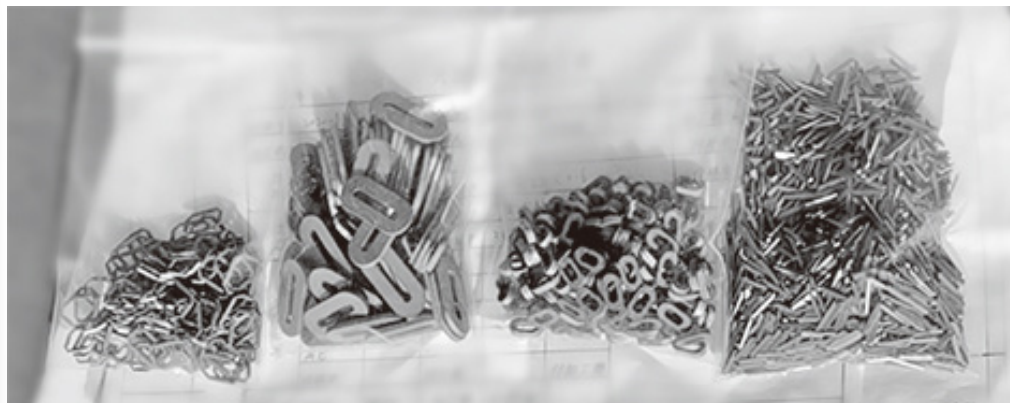
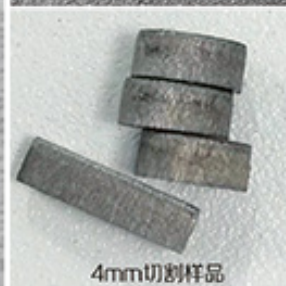
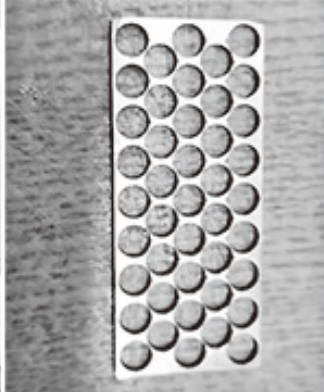
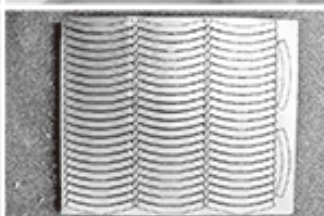
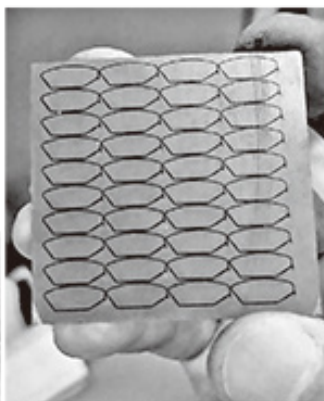
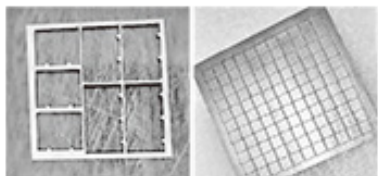
客户切割料片组图

产品废料无破坏保留

材料利用率更高

更易回收

可以嵌套切割



纳磁激光切割方案，交付样品 = 合格率达标



传统切割工艺切割流程多（切片切宽，磨宽度，切长，磨长度，磨弧，打小孔，线切割内孔，切高度，磨高度，倒角，电镀，检测，包装）对不规则异型产品加工难度大，很难满足钕铁硼多样化需求。

钕铁硼需求多样化

随着市场对产品更新迭代速度的加快，钕铁硼图形的变化也跟着快速改变，异型，不规则图形，以及小型化对生产工艺要求更加苛刻，传统切割（线切割等）明显对多样化的需求反映滞后，技术无法满足。激光切割的成功应用，无疑对钕铁硼行业切割至关重要。

CUSTOMER SERVICE

服务须知

-  诚信经营厂
-  产品质量保
-  免费切样品
-  完善售后服

质量体系

激光精密切割机按国家标准设计、制造、测试。每一个工序都要求实行“自检、互检、道检”这三检，并做好相应的记录归档备查。所生产的任何一款设备必须进行全方面检测方可出厂。设备经过正确安装、合理操作和维护保养，经过多年研究测试，设置的参数可确保产品在“零故障”状态下运行，寿命期内使用良好，同时使用寿命会得到延长。

设计管控

对切割机的设计、工艺的控制。在符合用户要求的前提下，采用优秀的模型、先进可靠的结构、制定完善的生产计划，采用先进准确的工艺，提出制造、检测的技术要求和标准。保证产品设计符合用户要求和有关技术标准；保证产品制造有标准、有规程、有根据的进行。

生产检验


每道工序中成批生产的首件工件，必须经过专门的、全面地检验，以确定其各个质量特性的合格及确保工艺的准确；检验合格后才允许成批生产。


产品验收


每台激光切割机（包括新设计的和新改型的产品）必须进行全性能测试（包括电流、功率、参数、自动化、光束质量等）可靠性试验，待全部检测合格并稳定后方投入生产。出厂检测包括光束质量检测、密封检测、性能检测、水压检测和用户要求的检测项目。


优质的客户服务体系

售前与售后，纳磁激光的服务人员始终以开放、专业、高效、感恩的心态全心全意服务于我们的每一位客户！

 **激光设备咨询服务**
 坚守诚信坦诚相待
 有意向或刚性需求的客户，欢迎来电咨询纳磁激光，您的各种疑问在纳磁激光都能得到解答。

 **为客户切割样品**
 用心为客户打造满意的样品
 欢迎到纳磁激光免费打造样品，我们有最好的师傅为您竭诚服务，保证打造的样品让客户满意。

 **终身产品技术支持**
 因为专业方可做到最好
 给客户最好的产品且终身提供最好的技术支持，有啥问题就找纳磁激光，实时解决，让客户用着放心。

 **客户满意“知我”初心**
 因不忘初心才能与客户同行
 把产品做到最好，把服务质量做到最优，客户才会信任，我们才能与客户同行。



售前产品服务

给客户清晰易懂的产品介绍，让客户全方位了解钕铁硼激光切割解决方案，使用技巧和有关维护方法，让客户懂产品，知用法，解所需。

现场技术指导

落实切割方案，技术人员都会到现场亲自指导客户，传授操作经验，并且用专业角度在现场根据实际情况配置及调试设备，达到生产要求。让客户快速上手操作，达到切割量产标准。

售后无忧

纳磁激光所售的钕铁硼精密激光切割机终身技术支持与维护，有任何产品上使用问题可随时和我们沟通，我们竭诚为您服务。